|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **货物清单**  |

| **设备名称** |  **设备清单** | **数量** | **单位** | **总预算金额(元)** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 内镜中心消毒转运设备一批 | 内镜清洗消毒工作站 | 1 | 套 | 198，000.00 | 拒绝进口 |
| 负压真空内镜洁净储存柜 | 1 | 台 | 130，000.00 | 拒绝进口 |
| 全自动内镜清洗消毒机 | 2 | 台 | 240，000.00 | 拒绝进口 |
| 医用转运车 | 5 | 张 | 150，000.00 | 拒绝进口 |
|  |

 |
| **设备名称** | **序号** | **具体参数要求** |
| 1.内镜清洗消毒工作站 | ▲1.1 | 洗消主体和背板：由洗消槽、干燥台、柜体、背板四部分组成，洗消槽使用进口高分子聚甲基丙烯酸甲酯板一次压铸成型，表面平整光滑，无锋角接缝。可通过常用消毒剂戊二醛、邻苯二甲醛、过氧乙酸、酸性氧化电位水及强碱性NaOH化学试剂的耐腐蚀测试，持续浸泡720小时无可视变化(提供第三方检测机构出具官网可查证的耐上述化学溶液的腐蚀测试报告） |
| ▲1.2 | 空气过滤器：机器内置≤0.2μm孔径高效空气过滤器，对≥0.2µm的微粒滤除率至少为99.9%，自带放水阀门。（提供符合YY/T0992-2023《内镜清洗工作站》国家标准的空气过滤器过滤效果的CMA检测报告,附国家认监委官网检测报告查询截图）。 |
| ▲1.3 | 水质处理器：采用ABS材质≥10英寸双筒过滤器，2个过滤桶一次注塑成型，中间无管件连接，过滤器配蓝色银离子抗菌滤芯，可去除水中的杂质，抑制细菌。（提供银离子滤芯第三方检测机构出具官网可查证的抑菌测试报告） |
| 1.4 | 内镜清洗槽设计规格：双槽规格：（软镜）≦1100mm×750mm干燥台规格：≦1800mm×750mm。超声台≦750mm×750mm |
| 1.5 | 清洗消毒槽柜体：柜体框架 SUS304 不锈钢材质，底部放置PVC底板，可防止因潮湿而引起的变形现象发生。柜门采用彩色钢化玻璃。 |
| 1.6 | 高压气枪：枪体用聚丙烯塑料材质注塑成型，具备压力调节阀门，可根据使用需求调整气压。 |
| 1.7 | 不锈钢专用水龙头：主体USU304不锈钢材质，360度旋转式设计，表面镀烙防锈处理。 |
| 1.8 | 酶液/消毒液管道循环灌流装置为非外挂式，主机与控制部分分离设计。平板玻璃触摸开关，蓝色液晶显示屏，可分别控制注液与注气。注液时间可控范围≦99分钟，注气时间可控范围≧99秒,灌液途中或注液完毕可进行注气或单独注气、注液。 |
| 1.09 | 超声波清洗机外壳、内胆和盖子采用SUS304材质，具备脱气功能，超声频率40KHz，定时范围：0-99分钟,，内容积≥10L，配编织不锈钢网篮。 |
| 1.10 | 所有洗消槽、内镜洗消机均配备追溯采集装置，保证洗消过程规范、完整、数据可追溯。软件开发仅基于Linux server操作系统，Linux操作系统具有稳定性、安全性、多硬件支持等优点。 |
| 1.11 | 采用≥10英寸Pad平板作为智能控制和显示端，Android操作系统，具有全触摸高清显示屏、无需鼠标键盘等外接设施。 |
| ▲1.12 | 系统使用过程中，洗消数据均通过无线实时显示至Pad智能控制端，软件内容包含a)内镜信息b)操作人员c)操作流程起止时间d)病人姓名e)诊疗日期等信息。（提供内镜清洗工作站追溯系统含上述a、b、c、d、e项目检测结果的医疗器械注册检验报告）。 |
| 1.13 | 软件具备可追踪内镜库存数量，维修内镜数量、内镜损坏部位、维修金额、维修经手人、出入库时间等各项信息。 |
| 1.14 | 软件具备内镜测漏管理功能，可记录测漏人员、测漏时间、内镜类型、内镜信息、内镜编号、故障位置等。并可并配合工作站实时显示测漏压力，精确显示压力值。 |
| ▲1.15 | 软件具备消毒液检测记录功能：可记录消毒液的检测时间、更换时间、检测人员、是否合格、并将每次检测消毒液的试纸状态以图片形式存入系统，可使用智能Pad控制端或任意手机扫二维码进入操作界面完成此功能。（提供此功能二维码图片可现场扫码进入显示上述内容的动态操作界面） |
| 1.16 | 具备消毒液过期警告功能：可自动监测多个消毒槽和洗消机内消毒液的使用时间、使用次数，当到达使用周期一半时，系统通过颜色转换提醒洗消人员进行每镜一测，当使用周期已满，可语音提醒洗消人员进行更换。 |
| ▲1.17 | 可使用手机下载追溯APP，APP应显示实时洗消界面并与PAD控制端显示同步、APP软件功能与主机应一致。 |
| 1.18 | 有多种对接方式：与诊疗间的内镜图文工作站连接，并与检查患者进行绑定，需在内镜图文报告中生成洗消数据，保存并打印在内镜图文报告上。使患者对所做内镜的洗消流程、消毒效果知情，需图文工作站对接。以院方实际信息系统为准实现信息对接。 |
|  | ★1.19 | 内镜清洗消毒工作站配置清单：1. 内窥镜组合式双方池：1组
2. 1.8米内窥镜组合式干燥台：1个
3. 0.75米转角超声台：1个
4. 清洗槽（池）柜体 ：1套
5. 中功能背板 ： 1套
6. 304不锈钢专用水龙头 ：1个
7. 自动电子水源开关 ：1个
8. 专用给排水管路 ：1套
9. 纯净水质处理器 ：1套
10. 高压气枪：1把
11. 医用无油空气压缩机 ： 1台
12. 高效空气过滤器 ： 1套
13. 酶液/消毒液灌注装置 ：1套
14. 水汽灌注装置；1套
15. 全管道灌流器： 2条
16. 灌流器快接插头（软）： 2个
17. 活动纱布盒：1个
18. 四位挂物钩 ：1个
19. 超声波清洗机；1台
20. 内镜清洗消毒数据管理系统主机 ：1台
21. PAD控制端：1台
22. 清洗数据采集器：6个
23. 网络数据采集系统：1套
24. 镜身编号卡： 10张
25. 洗消人员编号卡：10张
 |
| **2.负压真空内镜洁净储存柜** | ▲2.1 | 结构及原理：顶部具备进、排气通道，进气通道使用PET材质高效空气过滤装置，过滤等级≧ HEPA 13级， 捕集空气中 0.2 μm 以上颗粒物的效率达到 ≧99.9%，（提供高效空气过滤装置CMA检测报告,附国家认监委官网检测报告查询截图）。 |
| ▲2.2 | 杀菌系统：内置等离子体杀菌系统，对柜内空气中的细菌杀灭率≧99.9%。外壳为冷轧钢板表面喷塑工艺，柜内采用SUS304抛光不锈钢板材（提供具备CMA资质检测机构出具的等离子体密度检测报告）。 |
| 2.3 | 腔体：柜内设置 ≧8层的水平放置空间，可储存≧16条内镜，每层配有正压轴流风机，对内镜表面进行吹干，每镜应连接负压管道抽吸装置，对内镜腔体进行干燥，负压抽吸管道自带负压传感器，防止负压失效。 |
| 2.4 | 温度、湿度控制：设备可实时监测柜内温度、湿度并以码表和曲线的方式显示在屏幕上，当温度、湿度高于设定值，启动智能控制装置，对柜内温度、湿度进行调节，湿度应≦60%。控制方式：预置干燥和储存程序，程序设定后自动工作，电控磁吸门锁，RFID卡智能开关门。 |
|  | 2.5 | 篮筐设计：篮筐为SUS304不锈钢板穿孔网篮。 |
| 2.6 | 开门方式：RFID卡开门，显示屏尺寸：≧7寸 256色全色彩液晶触摸屏，整机尺寸：≦1800\*1080\*740mm；重量：≦200KG，电压参数：AC220V/10A，0.9KW。 |
| 2.7 | 13、显示界面：≧10英寸全色彩液晶触摸屏，软件具备功能使用模块、数据管理模块、系统设置模块包括强化干燥模式、长效储存模式、智能储存模式、柜体消毒、停机清洁保养、清洁保养记录、内窥镜维护、内窥镜类型、操作员维护、报警参数设置、系统参数设置、报警信息汇总、环境监测图表、存取信息汇总、维护保养信息等内容，运行界面可显示柜内温度、柜内湿度、柜内外压差、内镜实时存储信息。（提供包含上述功能的实景界面照片） |
| ▲2.8 | 投标时须提供具备CMA资质检测机构出具的含存储时间、物表微生物、柜内空气菌落数等项目的检测报告。 |
|  | 2.9 | 负压真空内镜洁净储存柜配置清单1. SUS304不锈钢板穿孔网篮：8个
2. 内镜抽吸装置连接器：16条
3. HEPA13 级高效空气过滤装置：1套
4. 内镜身份卡：10张
5. 洗消人员身份卡：5张
 |
| **3.全自动内镜清洗消毒机** | ▲3.1 | 单缸双镜：单缸可同时洗消2条相同或不同品牌、不同型号的软式内镜。透明钢化玻璃上盖，使用电动脚踏自动完成槽盖开/闭功能。（提供不同品牌2条胃肠镜装载照片） |
| 3.2 | 旋转喷淋：使用SUS304不锈钢喷淋臂对槽盖及内镜上表面进行360°高压清洗；槽侧壁高压喷射头可使盆内水流形成旋转对内镜侧表面进行高压冲洗，保证内镜清洗更彻底。 |
| 3.3 | 管道接口：槽内壁设有可适用于两条内镜同时洗消的测漏管道、活检/送气管道，抬钳器/副送水管道至少6个接口。（提供槽内壁管道接口非连接灌流器状态下的实景照片） |
| 3.4 | 灌注监测：机器内置管道灌注监测功能，当内镜管道灌注泵无法工作、管道灌流器脱落、内镜管道堵塞均可语音报警并暂停工作，彻底杜绝由于灌注不彻底而发生消毒不合格的现象。 |
| 3.5 | 双屏控制：彩色液晶触摸屏+平板玻璃触摸双操作界面，两个操作界面均可对机器进行控制。 |
| 3.6 | 清洗追溯：机器自带RFID读卡器，可记录内镜身份编号，操作员身份编号并与洗消的过程进行绑定，实现内镜洗消的可追溯性。机器内置WIFI，可将洗消状态通过无线网络实时上传至相应追溯系统主机，主机与洗消机同步状态显示。洗消完成后可通过无线网络自动将洗消数据发送至追溯系统主机。做到了洗消工作站、内镜洗消机、数据追溯系统、医院网络的全面物联，无缝链接。 |
| ▲3.7 | 空气过滤：机器内置≤0.2μm孔径高效空气过滤系统，可对≥0.2μm微粒滤除率至少为99.9%，防止二次污染。（提供高效空气过滤装置CMA检测报告,附国家认监委官网检测报告查询截图）。 |
| 3.8 | 整机尺寸：≦高度980×宽度580×长度770（mm） |
| 3.9 | 电压参数：AC220V±10%，50HZ 300W |
|  | ★3.10 | 全自动内镜清洗消毒机配置清单（单台）1、主机：1台2、管道灌流器：2套3、供水连接管：1根4、排水连接管：1根 |
| **4.医用转运车技术参数** | 4.1 | 1.转运车全长1930±10mm，全宽663±10mm |
| 4.2 | 2.床板距离地面可调节高度最低位≤510mm，最高位≥850mm。（提供带广审编号的产品彩页作为证明，相关参数可在彩页中体现） |
| 4.3 | 背板升降0-70°，由气动弹簧控制,无级操作。 |
| 4.4 | 铝钢制床架，采用（电泳＋粉末）复式喷涂，经过耐挤压性、耐重物落下性、、耐开水性、耐盐水喷雾性（盐雾≥500小时）、耐湿性等相关测试。(可以提供第三方相关测试报告)。 |
| 4.5 | 床板采用PP树脂材料制成，床板两段式设计，腿部床板背面配有增加强度的加固凹槽，数量≥22个。（可提供产品实物图片） |
| ▲4.5 | 护栏上设有一次吹塑成型角度显示器（非印刷），护栏上设有凹槽，方便管道通过护栏；（提供带广审编号的产品彩页作为证明，相关参数可在彩页中体现） |
|  | 4.6 | 在护栏下方配置配件横杆，单侧横杆上设置有≥6个挂钩安装孔，挂钩可根据临床需要调整不同位置，挂钩承重≥3kg。挂钩采用徒手拆卸式挂钩，无需任何工具即可调整挂钩的位置。 |
| 4.7 | 床体四角配有输液架安装孔，共4处，金属支座上设置输液架固定旋钮，固定把手须朝向床体中间，防止误操作。（提供带广审编号的产品彩页作为证明，相关参数可在彩页中体现） |
| ▲4.8 | 轮锁止后，推动转运车前行时，应能自限在呈床身纵向直线方向行走。（提供产品备案技术要求文件） |
| ▲4.9 | 转运车的脚轮锁定必须牢靠，锁止后在倾斜10°的斜面上移动距离应≤10mm。（提供产品备案技术要求文件） |
| 4.10 | 标配病人约束带两根，转运过程中能对病人进行束缚。 |
| 4.11 | 标配氧气瓶搁架，可以选择横竖两种方式存放氧气瓶，搁架可随床体同时升降，防止氧气管道被拉扯。 |
|  | 4.12 | 标配输液架，有至少2处输液架收藏装置。（提供实物图片） |
|  | ★4.13 | 医用转运车技术参数配置清单1.转运床体：1张2.旋转式护栏：1套3.转运床垫：1张4.输液架：1根5.氧气瓶搁架 ：1个6.托盘： 1个7.中控锁双面脚轮：4个8.刹车踏板：4个9.引流袋挂钩 ：1套10.中心第五轮 ：1套11.中心第五轮踏板 ：2个12.约束带： 2套 |