# 深圳市儿童医院设备采购需求参数表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项目名称** | **招标事项及要求** |
| **1** | **智能快速型高温高压蒸汽灭菌器** | 1. **功能、技术总体要求：**   ▲1.1腔体总容积：≥5500升，台数≥4台，且单台有效容积≥1200升，腔体容积以注册证中附件的产品技术要求为准。 |
| ▲1.2处理量：层架装载方式处理国标灭菌单元≥15个，灭菌单元应符合GB8599-2008《大型压力蒸汽灭菌器技术要求》，灭菌单元尺寸：600\*300\*300mm。 |
| ★1.3投标产品应在全国消毒产品网上备案信息服务平台已公示，且应提供公示的产品型号、产品规格（不同腔体容积）消毒产品备案应与医疗器械注册证的规格和型号相对应。需提供所投产品分别在国家食品药品监督管理局注册信息和全国消毒产品网上备案信息服务平台相对应的同规格和型号并进行标实。 |
| 1.4材料要求：灭菌器腔体、夹套、与蒸汽接触的管线材质均为316L不锈钢，要求耐酸不锈钢。 |
| ▲1.5门：自动双门，互锁，水平滑动，非落地式安装。设备最低装载高度（设备腔体底部与地面的高度）≥350mm±50。 |
| ▲1.6设备结构：腔体为矩形设计，夹套采用等距离排列式的环形结构。（需提供腔体与夹套结构证明图片） |
| 1.7灭菌时间：全过程所需时间≤60分钟。 |
| 1.8控制方式：PLC可编程控制器自动控制，要求具备故障声音报警功能和自动故障诊断功能。 |
| 1.9显示方式：大屏幕LCD彩色触摸屏中文显示和操作，能显示波形和数字信息，显示工作程序，温度，时间等,温度精度≤0.1℃，压力精度≤1mbar。表面为钢化玻璃，可直接戴手套操作。 |
| 1.10设备装卸载侧的腔体上方具有动态时钟形显示，可随时随地远距离查看设备运行的状态和报警状况。 |
| 1.11灭菌程序：≥10个且操作时可在屏幕上直接选择程序，必须具备134度和121度器械敷料灭菌程序，裸露器械的快速灭菌程序，BD试验程序，舱体测漏程序，重负载灭菌程序等。 |
| 1.12配备压力监测和温度传感器系统至少各两套，压力监测系统必须相互监测。两套温度监测系统必须相互监测，精度≤±0.1℃。 |
| 1.13具备电子BD选项。 |
| ▲1.14维修门与设备腔体一体化，安装宽度≤1700mm±50mm。 |
| 1.15工作过程中门表面温度≤45度。 |
| ▲1.16灭菌器门封圈应采用压缩空气驱动，门封圈可通过面板操作自动吹出和吸入便于日后的维护保养，门封使用寿命≥3年。 |
| 1.17控制水、蒸汽的阀门全部为气动阀，每台设备安全阀≥2个，自动泄压安全阀。 |
| ★1.18所投产品制造商具备中华人民共和国特种设备生产许可证，且许可项目包含所投产品,投标产品满足行业国际和国内最高标准。 |
| ▲1.19加热方式：内置电加热蒸汽发生器，蒸汽发生器位于腔体上方或下方，整机电功率（主机和电蒸汽发生器功率之和）≤95KW。 |
| 1.20 备选加热方式：内置洁净蒸汽发生器（工业蒸汽转纯蒸汽），蒸汽发生器位于腔体上方或下方，与主机品牌相同。 |
| ▲1.21投标品牌和型号在国家食品药品监督管理局官方网站无召回公示记录。 |
| 1.22免费开放设备运行数据信息端口，可与追溯软件互联。 |
|  |  | ★1.23 产品上市时间≥3年，以投标产品医疗器械注册证注册时间为准。 |
|  |  | 2、配置需求  2.1、蒸汽灭菌器主机 4台；  2.2、内置打印系统 4套；  2.3、装、卸载车 24台；  2.4、灭菌层架 12个；  2.5、标淮灭菌篮筐 60个；  2.6、数据采集管理系统 1套；  2.7、备用安全阀、压力表 2套；  2.8、内置电加热蒸汽发生器 4套  2.9、二次转换洁净蒸汽发生器 4套  2.10、整机质保5年 1组。 |

## 设备配套耗材试剂情况

**配套耗材或试剂 （开放□ 专用□ 无☑）**

**配套耗材**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单位** | **预算单价（元）** |
| **1** | **无** | **无** | **无** |

**配套试剂**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单位** | **预算单价** |
| **1** | **无** | **无** | **无** |