# 深圳市儿童医院设备采购需求参数表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项目名称** | **招标事项及要求** |
| **1** | **超纯水仪** | 1 由纯水为进水，生产一级超纯水，水质符合GB/T 6682-2008一级水和GB/T 33087-2016高纯水的要求，可在线检测进水液位和电导率，产水电阻率和TOC。 |
| 2 产水电阻率≥18.2 MΩ.cm@25℃，产水流速0～2L/min。 |
| 3 ▲Cd、Pb、Hg、Cr、Ba、Se、As、Sb、B、Si离子含量≤ 0.01ppb，提供省级及以上检测机构出具的检测报告进行佐证。 |
| 4 ▲总有机碳(TOC)：<5ppb，提供省级及以上检测机构出具的检测报告进行佐证。 |
| 5 细菌<0.01CFU/ml，颗粒物（≥0.22μm）<1个/ml，热源（内毒素）<0.001EU/ml。 |
| 6 主机可自动识别和监控紫外灯、纯化柱、终端过滤器的类型、生产列号、安装日期、更换期限、过水量或剩余寿命。 |
| 7 配置两组带芯片的大容量纯化柱；针对用户特定需求，可选择基础型、深层过滤型、低镁型、低有机物型、低硼型、ICP 型等≥ 6 种不同配方填料的超纯化柱。 |
| 8 配置不低于8英寸彩色触控屏，提供多客户登录管理功能，具备进水液位显示，进水和产水水质显示，取水功能设置，系统设置、维护引导，信息和历史记录等功能。 |
| 9 ▲配置独立取水器集成彩色触摸屏，通过触摸屏设置实现定量取水（范围0.1～99.9L）和流速调节，可通过无数据线方式与主机通讯连接（投标时提供国家权威机构有效证明），可连接10个以上取水器。 |
| 10 内置进水电导率仪，可全程监控进水水质，并实时显示在主控屏上（投标时提供实物照）；在检测不合格时自动报警，并设置有自动停机。 |
| 11 ▲配置通用型进水液位检测装置，适合各种类型储水容器，在线检测储水容器的液位，并实时显示在主控屏上（投标时提供实物照）；在检测到低液位时机器自动停止运行，进水缺水保护；能够进行声光报警。 |
| 12 ▲内置远程控制模块，可≥7天/24小时全天候监控及远程操作主机。用户可以通过电脑、手机、平板电脑等电子设备远程访问主机，远程查看机器使用状况、报警信息、水质信息，可对多台设备同步管理。 |
| 13 具有维修维护签名确认功能，满足数据可靠性和审计追踪的要求。系统可记录两年以上用水量及水质资料，有USB 接口，可导出详尽且不可修改的水质信息文件。 |
| 14 工厂通过ISO 9001:2015和ISO 14001:2015认证，设备通过CE和RoHS认证，并可提供相应证书。 |
| 15 供方对主机提供至少1年质保期，提供仪器终身维修服务。 |
| 配置清单：  1.制备主机 1台  2.配套耗材（H Pack高纯化柱、U Pack超纯化柱、0.2μm终端过滤器、RephiBio终端过滤器1/pk、185/254 nm紫外灯、投入式连续液位传感器） 1套  3.独立取水臂 1套  4.液位检测装置 1套。 |

## 设备配套耗材试剂情况

**配套耗材或试剂 （开放□ 专用☑ 无□）**

**配套耗材**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单位** | **预算单价（元）** |
| **1** | H Pack高纯化柱 | 支 | 3776.00 |
| **2** | U Pack超纯化柱 | 支 | 4484.00 |
| **3** | 0.2μm终端过滤器 | 个 | 3282.00 |
| **4** | RephiBio终端过滤器1/pk | 个 | 5028.00 |
| **5** | 185/254 nm紫外灯 | 支 | 4886.00 |
| **6** | 投入式连续液位传感器 | 个 | 6584.00 |

配套试剂

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单位** | **预算单价（元）** |
| **1** | / | / | / |