# 深圳市儿童医院设备采购需求参数表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项目名称** | **招标事项及要求** |
| **1** | **超纯水仪** | 1.环境温度 ： 5-35℃ |
| 2.相对湿度 ： 20%-80% |
| 3.电源 ： AC220V ± 10%, 50HZ |
| 4.该系统以城市自来水为进水，连续生产III级（纯）水和I级（超）纯水 |
| 5.纯水产水水质 |
| 6.▲离子去除率 > 98% |
| 7.有机物截流率 > 99% |
| 8.微生物＜0.001cfu/ml |
| 9. 制水速度：8 L/h |
| 10.纯水电阻池常数：0.26cm－1 |
| 11.电阻率：18.2MΩ.cm ＠25℃ |
| 12.▲总有机碳含量(TOC)：＜ 5 ppb |
| 13.内毒素＜0.001EU／ml |
| 14.RNA酶＜0.01ng/ml |
| 15.颗粒（＞0.22μm）＜1个／ml |
| 16.超纯水电阻池常数：0.01cm－1，以温度补偿及非温度补偿模式两种方式显示电阻率 |
| 17.流速：＞1L/min |
| 18. 具有定量取水功能，范围50ml-5L，50ml步进，并可设定常用定量取水体积，具有漏水保护功能，自动检测系统漏水并切断进水 |
| 19.▲内置储水容器，应用抛弃型储水技术，无需清洗，减少维护成本，使用低溶出的生物安全性材料S71 Film，容积5L，材质符合USP87，88，661及ISO 10993标准；配有单向阀，可完全避免空气进入造成污染 |
| 20.系统标配185/254nm双波长紫外灯，可有效降低纯水中的有机物水平 |
| 21.彩色液晶显示面板，可显示出水质量（电阻率、电导率、温度），具有提醒更换纯化柱、紫外灯功能。 |
| 22.系统符合UL标准，CE指令，ISO9001和ISO14001标准 |
| 23. ▲集成式的预处理及反渗透柱，并具有高效催化剂移除氯气等氧化剂，超纯化柱采用全下垂流道设计，嵌套式双线程纯化工艺 |
| 24. ▲配置Sartopore® 2 150膜过滤器去除颗粒物和细菌，0.45+0.2微米双层聚醚砜膜，有效过滤面积达150cm2（提供符合HIMA/ASTM F-838-05细菌挑战性实验的证书） |
| **配置清单：**  1 主机×1  2 预处理及反渗透柱×1  3 5L抛弃型储水容器×1  4 超纯化柱×1  5 终端过滤器×1  6预处理组件×1 |

## 设备配套耗材试剂情况

**配套耗材或试剂 （开放☑ 专用□ 无□）**

**配套耗材**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单位** | **预算单价（元）** |
| **1** | **初级纯化内胆** | **个** | **200** |
| **2** |  |  |  |

**配套试剂**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单位** | **预算单价（元）** |
| **1** | **无** |  |  |
| **2** |  |  |  |