# 深圳市儿童医院设备采购需求参数表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项目名称** | **招标事项及要求** |
| **1** | **生物安全柜(双人)** | 1.气流模式：30%外排，70%循环；流入气流平均风速0.53±0.025m/s，下降气流平均风速0.35±0.025m/s； |
| ▲2.单风机设计，风速可自动调节。ULPA空气过滤器，针对颗粒直径≤0.12um，过滤效率≥99.999%，提供进口证明文件，如报关单，在线实时监测并条形码显示过滤器的使用寿命，具有过滤器失效声光报警功能，提供国家权威机构出具的证明文件； |
| 3.工作区和外排出风口处各配备一个微风速传感器，非压差传感器，真实、实时检测风速，提供实物图片证明 |
| 4.LCD液晶屏显示，可显示工作区温度、气流流速、时间、过滤膜使用寿命等系统参数 |
| 5.主机标配温度传感器：可实时检测并显示温度，监测风机运行及操作区安全状态 |
| 6.前窗采用手动升降方式，具有安全高度高精度上、下限位，声光报警； |
| 7.工作区三侧壁板为一体化成型，304不锈钢材质，双层侧壁形成负压保护； |
| 8.整个工作台面下对应面积全部为集液槽，304不锈钢，有排污阀； |
| 9.玻璃前窗采用倾角设计，采用安全钢化玻璃； |
| 10.紫外灯和日光灯不得安装在工作区背面或工作区侧面，同时具有紫外灯预约功能，可预约紫外灯自动开启/关闭时间、灭菌时间； |
| 11.操作台面前采用搁手架设计； |
| 12.出厂前通过严格的压力衰减法检测：加压到500Pa，保持30min后气压≥450Pa，安全柜出厂前使用ATI泄露扫描仪进行不少于2次的过滤器完整性测试 |
| ▲13.通过严格的KI-Discus 碘化钾法测试，前窗操作口的保护因子不小于1×105，提供CMA检测资质的机构的检测报告证明； |
| 14.安全性能保障：具备紫外系统、荧光灯、前窗的连锁系统；具备低风速报警功能；具备前窗位置异位报警功能；具备前窗侧壁抗扰流系统，可避免泄漏； |
| 15.可选配与主机同一品牌的活性炭过滤器装置，且活性炭过滤装置面板能实时显示使用寿命，具有失效报警功能 |
| 16.柜内电源：双防水插座设计，插座位于安全柜左右两侧，具有水阀、气阀、真空阀等阀门预留孔，位于安全柜左右两侧 |
| 17.噪音≤65分贝 |
| 18.外形尺寸: :整体高度（含支架）≥2130mm（最低可至2030mm），工作区内部工作尺寸宽度要求1550-1600mm |
| 19.生产企业通过TÜV机构颁布的ISO13485:2003认证和ISO9001:2008认证，产品通过SFDA医疗器械注册证 |
| 配置清单：  主机1台，支架1个，紫外灯管1个，荧光灯管1个 |

## 设备配套耗材试剂情况

**配套耗材或试剂 （开放□ 专用□ 无☑）**

**配套耗材**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单位** | **预算单价（元）** |
| **1** |  |  |  |

**配套试剂**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单位** | **预算单价（元）** |
| **1** |  |  |  |