# 深圳市儿童医院设备采购需求参数表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项目名称** | **招标事项及要求** |
| **1** | **医用多人空气加压氧舱(16+4)** | **（一）舱体部分** |
| 1.双舱四门舱体，平底、平封头圆形高压氧舱。外舱舱体宇航主题彩喷或装饰。 |
| 2.氧舱规格要求：舱体直径为3200mm，长度为11000mm。 |
| 3.最高工作压力：0.2MPa。 |
| 4.治疗人数：20人，其中主舱16人，副舱4人。 |
| 5.人均舱容≧3m³。 |
| 6.照明方式及数量：冷光源外照明，数量16个。 |
| 7.舱内座椅及数量：高压氧舱专用座椅（外罩：阻燃等级≥B1级），共20个，备用座椅外罩20个，每个座椅单独设置且可移动，。 |
| 8.吸氧装具布局方式及数量：采用壁挂式吸氧装置。主舱16个，副舱4个。 |
| 9.舱内配设吸痰装置至少3套: 主舱2套、副舱1套。 |
| 10.舱内配设急救供氧装置3套:主舱2套、副舱1套。 |
| 11.舱内配呼吸机气源接口装置7套：主舱6套、副舱1套。 |
| 12.配设生物电无损导联装置接口5套：主舱4套、副舱1套。 |
| 13.舱内配全方位拾音对讲装置3套：主舱2套、副舱1套。 |
| 14.舱内配无触点感应式应急呼叫报警装置3套：主舱2套、副舱1套，外面有触摸保护措施。且高度在儿童不可触及的地方。 |
| 15.每舱室均设置自动泄压安全阀2套，并配手动紧急卸压装置。 |
| 16.其他配置：每舱室均配设药品柜和输液导轨各1套 |
| 17.其他配置：主舱内配备电视影音系统2套，可播放视频和音乐。 |
| **（二）操作控制台** |
| 设备操作控制方式：采用机械手动+电动遥控+计算机自动化操作三种形式； |
| 1.计算机控制系统1套、加减压（手动）操作阀门4套、供排氧操作阀门4套。 |
| 2.智能声光报警式测氧仪2套 |
| 3.应急电源2台 |
| 4.单人吸氧流量计20套。每位呼吸调节流量计调节器在氧舱控制台上。 |
| 5.配备通过CMA检验的压力显示系统9套（供气压力表1套、供氧压力表1套、普通压力表2套、精密压力表2套、消防水压力表1套、氧源压力表1套、气源压力表1套），检验报告中体现配设压力显示系统9套，提供制造商所在地产品质量检验所出具的投标型号氧舱的检验报告予以证明。 |
| 6.氧舱专用双工对讲机1套。 |
| 7.音乐播放器1台。 |
| 8.急救供氧装置3套（流量计、急救截止阀）。 |
| 9.取样流量计2套。 |
| 10.配备通过CMA检验的触摸屏控制系统4套，检验报告中体现配设触摸屏控制系统4套，提供制造商所在地产品质量检验所出具的投标型号氧舱的检验报告予以证明。 |
| **（三）压力调节系统** |
| 1.空压机：静音型螺杆空压机，2台，排气量满足国家标准要求。 |
| 2.空气冷却系统：冷冻式干燥机2台。 |
| 3.空气净化系统：采用优质气水分离器.空气过滤器进行多级过滤，保证进舱气体符合国家卫生标准。 |
| 4.储气罐：最高工作压力1.4MPa，容积≥12m³，2台。 |
| 5．配设加压消音装置2套,主舱、副舱各1套。 |
| 6.配设进舱空气检测装置接口1套。 |
| 7．系统管路及阀件等符合新标准要求。 |
| **（四）呼吸气系统** |
| 1．舱内吸氧装具采用多功能吸氧装置20套。每套吸氧装置具备常规吸氧、一级吸氧、负压吸引、应急呼叫等功能。 |
| 2.采用微阻力呼吸调节器20套。 |
| 3.系统管路及阀件等符合新标准要求。 |
| **（五）舱内环境调节系统** |
| 空调：采用吸顶式分体冷暖空调。主舱2P 2台，副舱2P 1台。送风方式，采用永磁耦合感应传动。 |
| **（六）电气控制系统** |
| 设立独立式配电系统，采用漏电保护器和隔离变压器双重安全保护，双电源自动切换。 |
| **（七）监控系统** |
| 1.采用数字高清摄像机，监视画面经由硬盘录像机，将每个摄像机画面显示于监视屏的液晶显示器上。 |
| 2.配备通过CMA检验的硬盘录像机 1台，检验报告中体现配设硬盘录像机 1台，提供制造商所在地产品质量检验所出具的投标型号氧舱的检验报告予以证明。 |
| **（八）消防系统** |
| 1.按GB/T 12130-2020《氧舱》标准之要求，各舱室均配置水喷淋消防设施，要求喷水强度不小于50L/（m².min），喷水动作响应时间不大于3s，并在操作控制台及舱内醒目位置设置快开式气动控制阀，以确保紧急状态下使用。 |
| 2．采用细水雾灭火系统。有效灭火降温。 |
| 3.配通过CMA检测的断水停喷式消防系统。 |
| 4.配备通过CMA检验的高压氧舱用防腐高压消防水罐报告。 |
| **（九）计算机控制系统** |
| 1.软件主要功能通过CMA检验，软件主要功能：加减压系统自动控制、排氧系统自动控制、医疗方案的优选功能、语音自动播报、数据跟踪处理、自动显示和记录、氧浓度自动监控、安全锁定功能、舱内压力自动保护功能、智能记录、软件系统一键还原、断电自保、自动稳压功能、数据记录、存档和打印功能、安全检测、故障报警自检功能。 |
| （十）安全附件和安全保护装置 |
| 1、安全阀：主舱、副舱配置安全阀各2只，储气罐、消防水罐配置安全阀各1只。以上安全阀需备用1套。 |
| 2、全舱所有压力表需备用1套。 |
| 3、各舱室内、外应急卸压装置各1套。并涂红色标记。 |
| 4、递物筒配装压力锁定、低压自动开启装置各1套。 |
| 5、压缩机配装超压自动停机、低压自动复位装置。 |
| 6、高压氧舱用呼吸机 1台（容控优先、其次为气控） |
| 7、一拖二多参数监护仪1台（康如来KRL-HY100R/I） |
| 8、可入舱移动平车4台，（90×1200 mm 2台，90×1800 mm 2台，轮子可刹车，床旁有扶手）。 |
| 9、氧舱舱体、储气罐、消防水罐等主要设备使用年限≥20 年。 |
| 10、氧舱及其附属设备（含空压机）维修保养期5年。 |
| 配置清单：   1. 医用多人空气加压氧舱(16+4)舱体1套， 2. 空压机两台， 3. 消防水罐1台， 4. 储气罐2台， 5. 操舱台1套， 6. 氧舱用呼吸机1台， 7. 氧舱用监护仪1台， 8. 平车4台。 |

## 设备配套耗材试剂情况

**配套耗材或试剂 （开放□ 专用□ 无☑）**

**配套耗材**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单位** | **预算单价（元）** |
| **1** |  |  |  |
| **2** |  |  |  |

**配套试剂**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单位** | **预算单价（元）** |
| **1** |  |  |  |
| **2** |  |  |  |