**表1**

**深圳市儿童医院设备采购需求参数表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **招标技术要求** |
| 1、 | **水平回转设备（水平仓储）** | 1. **▲**目的：通过使用以料斗为存储媒介，以“物品到人”为提取模式的动态水平回转系统，完成手术室的无菌物品的智能化存放与提取功能。 |
| 1. 巷道数量：1条 |
| 1. **▲**设备外形尺寸：高度≤2354mm；宽度≥1940mm；长度≥6190mm |
| 1. **▲**料斗净尺寸：高≤1854mm；宽度≥622mm；深度≥610mm； |
| 1. **▲**料斗数量：不少于15 |
| 1. 料斗最小可调间距不得大于100mm |
| 1. 单料斗分割层数量：5层或以上 |
| 1. 单料斗承重：不低于100KG |
| 1. 单巷道承重：各厂家根据自身情况计算满负荷时承重 |
| 1. **▲**回转速度：不低于15米/分 |
| 1. **▲**取料口设置自动安全门，无需人工可自动开启与关闭，并确保安全门长期处于关闭状态，以便保持内部存储环境的清洁。 |
| 1. 配备透明玻璃安全隔断。 |
| 1. 设备装配安全维护门，要求配备一扇单独开启的玻璃门。 |
| 1. 设备具备优化功能，可根据存储物品的需求变化灵活调整料斗中的分割层，使空间得到充分的利用。 |
| 1. 检测和自诊断功能，出现故障时自动报警并显示故障代码。 |
| 1. 每次开机，系统会自检。出现问题时，系统会显示提示信息。通知操作者根据用户手册中列出的故障信息，用于判断故障的原因。 |
| 1. 控制系统：电控方面的核心控制单元需可靠性高。 |
| 18）系统软件功能 |
| 1. 物资配置：将物资数据导入到系统，并绑定物资在设备中所在库位；可对已导入系统的物资数据进行编辑；可更改或增加物资在设备中所在库位； |
| 1. 物资进出库---物资入库：物资放入设备的相关操作；物资出库：物资从设备中取出的相关操作； |
| 1. 配台功能---下单：根据手术信息，对所需物资进行下单及入库操作；提取：将已下单的物资提取；结算：手术结束后，结算物资消耗，打印物资订单，退还剩余物资；历史手术订单：已结算的手术都归纳为历史手术订单，可将历史手术订单恢复为手术订单，重新下单 |
| 1. 效期管理：可查看已过期、1天内过期、3天内过期、7天内过期的物资，可打开物资所在库位将过期物品扫码出库 |
| 1. 库存预警：当物资库存数量小于等于物资设定的预警值就会在预警列表中显示。可打开物资所在库位进行物资入库 |
| 1. 盘库：打开库位清点物资数量，确保物资实际数量与系统显示数量一致 |
| 1. 操作日志：显示用户在系统中的操作明细 |
| 1. 系统接口---用户接口：与HIS或者医院同意用户平台系统对接，同步医务操作用户信息；物资接口：与HIS、HRP系统对接，同步物资目录价格结算信息；手术接口：与手麻系统对接，同步手术排期等信息 |
| **配置清单** | | |
| |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 货物名称 | 数量 | 单位 | | 1 | 水平回转仓储设备 | 1 | 台 | | 2 | 数据库及应用操作系统服务器 | 1 | 台 | | 3 | 一体化操作电脑 | 1 | 台 | | 4 | 系统定制软件 | 1 | 套 | | 5 | RFID识别模块 | 1 | 套 | | 6 | 设备外玻璃隔断 | 1 | 套 | | 7 | 高密无线扫码枪 | 1 | 把 | | 8 | 热敏票据打印机 | 1 | 台 | | 9 | 配套料盒 | 160 | 个 | | | |
|

**表2**

# 设备配套耗材试剂情况

**配套耗材或试剂 （开放□ 专用□ 无☑）**

**配套耗材**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单位** | **预算单价（元）** |
| **1** |  |  |  |
| **2** |  |  |  |
| **3** |  |  |  |
| **4** |  |  |  |
| **5** |  |  |  |

**配套试剂**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单位** | **预算单价** |
| **1** |  |  |  |
| **2** |  |  |  |
| **3** |  |  |  |
| **4** |  |  |  |