**表1**

**深圳市儿童医院设备采购需求参数表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 招标技术要求 |
| 1 | 三气培养箱 | 1.有效容积:170-200升,直热气套式CO2培养箱。 |
| 2.▲配有85℃-100℃湿热灭菌或者≥200℃干热灭菌程序，通过HPA灭菌效果认证（提供相关文件）； |
| 3.外形尺寸（宽×深×高）mm ：长≤670mm，宽≤670mm，高≤910mm； |
| 4.内部尺寸（宽×深×高）mm ：长≥500mm，宽≥500mm，高≥600mm； |
| 5.温度控制范围（℃）：环境+3~59.9℃，温度控制精度（℃）：优于±0.1℃。 |
| 6.内腔设计为强制空气对流，≥8个加热单元，≥6面加热模式，温度均一性优于±0.3℃。 |
| 7.CO2控制范围：0.1-19.9％，CO2控制精度：优于±0.1%。 |
| 8.▲O2浓度范围：0-20%；O2控制精度：优于± 0.1%，O2传感器采用氧化锆（灭菌免拆）； |
| 9.▲CO2测系统采用IR传感器，高温灭菌过程中无须拆探头。 |
| 10.一体式不锈钢内胆，光滑内壁，大圆弧角设计，清洁无死角。标准搁板数量：≥4块。 |
| 11.▲箱体涂层：外部Isocide含银离子抗菌涂层，抑制细菌、微生物在柜体表面滋生（提供实验图文资料）； |
| 12.微电脑控制系统，具有温度、CO2浓度、开门超时等参数的报警及设置。 |
| 13.灭菌周期：整个灭菌周期≤17个小时（包括升温，灭菌，降温，干燥整个周期）； |
| 14.制造工厂通过ISO 9001、ISO 14001及ISO 13485质量体系认证 |
| 15.▲配备CO2钢瓶低储量报警程序，可自动计算钢瓶内CO2气体的剩余量，以保证警报发出后CO2气体仍够培养箱一周的气体使用量； |
| 16.▲ULPA空气滤器，外门关闭后恢复样品腔的空气洁净度（ISO 5级），85℃-100℃湿热灭菌或者≥200℃干热灭菌程序过程中无须拆除ULPA空气滤器，同时配备0.2微米进气过滤器； |
| 17.设备背部增加一组继电器触点用于监控温度或CO2浓度报警，报警触点可连接到一个远程报警系统，模拟信号输出可设置为0.5V直流电压或4.20mA电流下运行，可面板操作切换模式。 |
| 18.RS485提供可连接至电脑的串行通讯端口，可将设备串联后在连接到电脑。 |
| 19.配备2个一大一小采样孔：可将电线、软管或外部传感器伸入工作区内； |
| 20.箱体预留二氧化碳、氮气备用系统安转位置； |
| 21.箱体预留叠加套件安装位置； |
| 配置清单：主机1台、隔板4块、IR红外探头1个（灭菌免拆除）、ULPA过滤器1个（灭菌免拆除）、氧化锆氧气探头1个、增湿水盘1个、叠加套件1套、2个采样口 | | |