**表1**

**深圳市儿童医院设备采购需求参数表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **招标技术要求** |
| 1 | 二氧化碳培养箱 | 1. 直热气套式CO2培养箱，有效容积160-180升；
 |
| 1. ▲外形尺寸：长≤670mm，宽≤670mm，高≤900mm；
 |
| 1. 配备≥4块搁架，可安装最大搁架数量≥22块；
 |
| 1. 具有85-100℃高温湿热循环灭菌或者200℃以上高温干热灭菌，灭菌周期（包括升温，灭菌，降温，干燥整个周期）≤20个小时；
 |
| 1. ▲温度控制范围：环境温度3-55℃；开门1min后，37℃温度恢复时间≤7min；
 |
| 1. ▲采用单光束双波长或者单束四波长IR红外传感器，高温灭菌免拆传感器，5%浓度时CO2恢复时间≤7min；
 |
| 1. ▲柜体外部含银离子或者氧化锌纳米涂层（提供涂层抗菌实验图文资料）；
 |
| 1. 高温灭菌过程中不需要拆除ULPA过滤器和探头；
 |
| 1. 预留RS232或RS485接口，可扩展同品牌远程监控和数据记录软件，设备参数（温度、CO2等）的自动化、连续监控，可以保存并输出不同格式的记录数据；
 |
| 1. 软件直接读取主机主板数据（非第三方探头方式），也可通过电脑反向设置主机参数，当一个报警条件出现，自动发送邮件警告，可同时连接＞10台设备；
 |
| 1. ▲配置CO2钢瓶耗竭报警功能，主机显示屏及主板可自动计算钢瓶内气体余量；
 |
| 1. 配备额外的0.2微米在线滤器过滤，消除钢瓶气体杂质及污染物；
 |
| 1. 箱内配置气体循环ULPA超高效空气滤器，空气洁净度达到ISO 5级洁净度水平；
 |
| 1. 采用气流流经水盘表明设计，湿度可达到环境湿度～90%RH；
 |
| 1. 智能化数据和事件监测器记录培养箱使用过程中所有的运行参数，并可以在LCD显示屏上通查看记录的数据，2M内置闪存保证运行数据的长期储存；
 |
| 1. 生产厂家通过ISO 9001、ISO 13485质量体系认证（提供有效期内的相关证书复印件）；
 |
| 1. 灭菌认证：通过HPA或者TUV或者SGS等机构出具的灭菌效果认证（提供相关文件）；
 |
|  |
| **配置清单**：主机1台（含银离子抗菌涂层），隔板4块，ULPA过滤器1个，IR红外探头1个，增湿水盘1个，叠加套件1套 |