|  |
| --- |
| 技术参数 |
| 内容 | 具体要求 |
| 规格 | 1260\*770\*1240mm（±15mm） |
| 重量 | ▲整体≥49Kg（±2%） |
| 桶身桶盖 | 材质：100%高密度聚乙稀（HDPE）原生料 |
| 橡胶轮 | ф250\*60mm，内圈聚乙烯，内置钢套，外圈橡胶轮 |
| 厚度 | ▲桶体壁厚≥6.9mm |
| 颜色 | 深灰色 |
| 印刷 | ★须按照采购方要丝印标识加文字 |
| 密度(g/cm3) | 0.95～0.97试验方法：GB/T1033.1-2008  |
| 塑料邵氏D硬度 | ≥59 试验方法：GB/T2411-2008  |
| 断裂伸长率(%) | ≥260 试验方法：GB/T1040.2-2006 |
| 水平燃烧性能 | 达到HB级试验方法：GB/T2408-2008 |
| 耐弱酸性 | ▲将试样浸入质量百分比为3%醋酸常温浸泡24h， 技术要求：外观无变化，重量变化率小于等于0.4%。提供产品检测报告。 |
| 成品坠落试验 | ▲常温、空载条件下，在1m高度自由跌落4次(要求轮子必须首先撞击地面)。要求试验后垃圾桶所有部件无变形、无破损，注水后无渗漏，各使用功能正常。 |
| 成品抗冲击性 | 将垃圾桶长边侧面倾倒横卧于地面，用直径62mm质量为1kg的重锤在lm高度自由下落冲击4次，要求试验后垃圾桶所有部件无变形、无破损，注水后无渗漏，各使用功能正常。 |
| 底部承载性能 | ▲将垃圾桶按照使用要求安放在地面上，在桶内底部均布荷载270kg，放置6小时，要求试验后桶轮无变形、无损坏，桶身无塌陷，各使用功能正常。 |
| 路边滑动试验 | 压舱重量为270kg的条件下，引导轮子垂直撞击到路边4次，要求试验后桶轮转动、锁定等使用功能正常。 |

备注：（1）须提供符合技术参数要求的产品检测报告。

（2）招标文件中标注“★”的条款均为关键条款或核心技术要求，投标文件对其中任意一条不满足、负偏离或未响应的将作投标无效处理。

（3）招标文件中标注“▲”的条款均为重要条款，仅作为综合评分时的重要依据，若不满足将影响得分。